

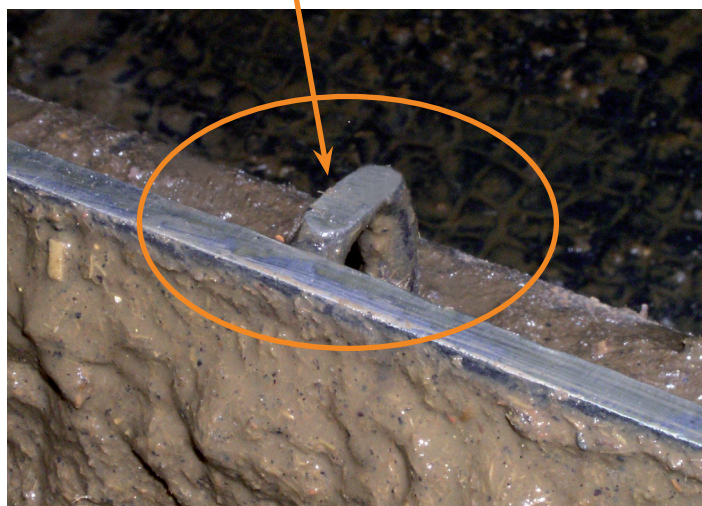
Ważne: Okresowa kontrola zgarniacza

Części zgarniacza ścierają się również na powierzchni gumowej, co oznacza, że powstają ostre krawędzie.

! Zgarniacz kontrolować min. raz do roku szlifując na okrągło wszystkie ostre krawędzie!

Przykład: zużycie części stalowych zgarniacza

Zgarniacz po 1 roku pracy:
Widoczne starte powierzchnie i ostre kandy.



Przystosowanie zgarniacza:

- 1. obrócić zgarniacz i skontrolować od spodu**
- 2. ostre kandy zaokrąglić flexem.**

Z gumowych wykładzin firmy KRAIBURG ułożonych na płaskim i utwardzonym podłożu



Wymogi:

Wykładziny podłogowe zostały ułożone zgodnie z zaleceniami montażowymi firmy KRAIBURG.

Wymagania podstawowe:

Należy stosować zgarniacze wyprodukowane specjalnie do pracy na matach gumowych.

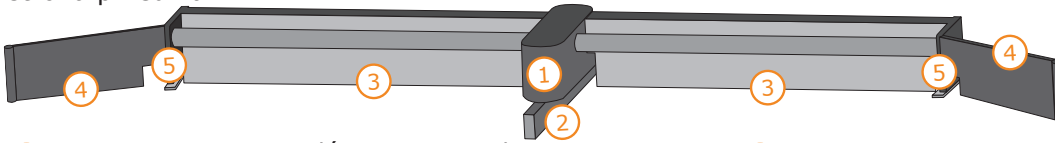
Dostosowanie:

Posiadane zgarniacze można przebudować uzgodniwszy zmiany z producentem zgarniacza i stosując niniejsze wskazówki firmy KRAIBURG.

Uwaga:

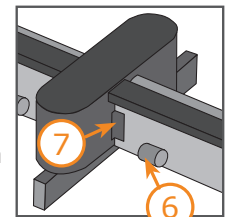
Kontakt roboczy z matami gumowymi mogą mieć wyłącznie części wykonane na bazie gumy/tworzyw sztucznych lub metalu. Niedopuszczalne są materiały ściernie jak np. beton.

strona przednia



- ① blok środkowy
- ② środkowa prowadnica
- ③ główna powierzchnia zgarniająca
- ④ boczne powierzchnie zgarniające
- ⑤ płoza boczna

strona tylna



- ⑥ płoza sterująca
- ⑦ przyłga powierzchni zgarniającej

Ogólne warunki

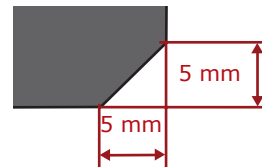
① Krawędzie zgarniacza stępić

- wszelkie krawędzie które mają bezpośredni kontakt z matami, należy stępić! (fazowane lub zaokrąglone)!
- urządzenie zgarniające sprawdzić pod kątem powstania w czasie pracy ostrych krawędzi!

! Ważne:
regularny przegląd techniczny!
Kontrolować minimum 1 raz w roku!

powierzchnie zgarniające ③, ④: blok środkowy ① oraz płoży boczne ⑤:

przynajmniej $r=2$



② Nacisk zgarniacza powinien być możliwie najmniejszy

- powierzchnia nacisku elementów zgarniacza:

blok środkowy ① oraz płoży boczne ⑤

płoży sterujące powierzchni zgarniających ⑥

Standardowy zgarniacz z blokiem środkowym o ciężarze całkowitym do ok. 250 kg:

min. 4 cm szerokości

min. 6 cm szerokości

Ciężki zgarniacz z blokiem środkowym o ciężarze całkowitym do ok. 500 kg:

min. 8 cm szerokości

min. 8 cm szerokości

Bardzo ciężki zgarniacz lub zgarniacz bez bloku środkowego:

Powierzchnie nacisku należy odpowiednio powiększyć (dodatkowo obliczyć nacisk powierzchni zgarniacza na podłożu)

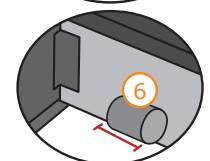
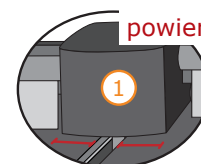
- maksymalnie dopuszczalny nacisk powierzchni poszczególnych części zgarniacza:

na bloku środkowym ①: maks. 0,3 kg/cm²

na płozach bocznych ⑤: maks. 0,5 kg/cm²

③ Urządzenia bez prowadnicy środkowej:

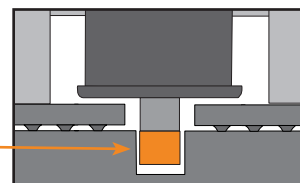
- wałek zwrotny zamocować wyżej o grubość maty
- stalowa lina nie powinna leżeć bezpośrednio na macie gumowej
-> mata powinna być chroniona przed tarcieniem liny!
- nie jest wymagana ochrona maty przed tarcieniem, jeżeli:
 - zastosowano ogniwa łańcuchowe ze stali okrągłej o min. średnicy 12 mm
 - zastosowano linę z tworzywa sztucznego lub stalową linę w płaszczu z tworzywa



Dopasowanie zgarniacza

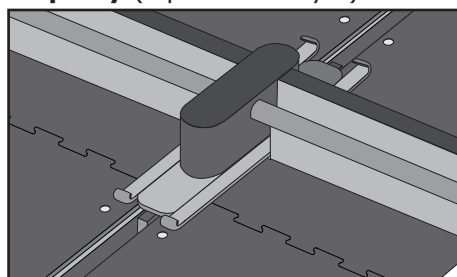
► Blok środkowy ①

! **Uwaga:** po założeniu mat gumowych musi być zagwarantowane prowadzenie środkowej płyty w przewidzianej do tego rynnie. Prowadzenie podwyższyć o grubość maty!

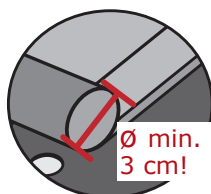


Możliwości:

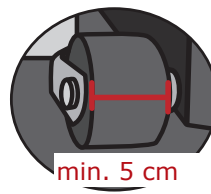
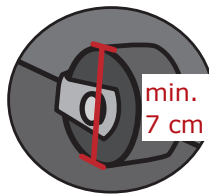
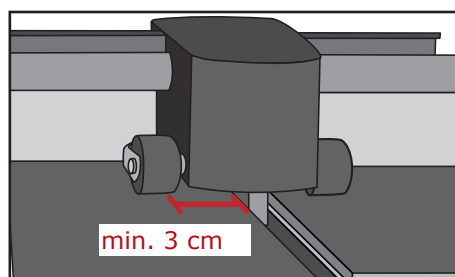
powierzchnia nacisku
① **uformowana w kształcie**
płyty (z przodu i z tyłu)



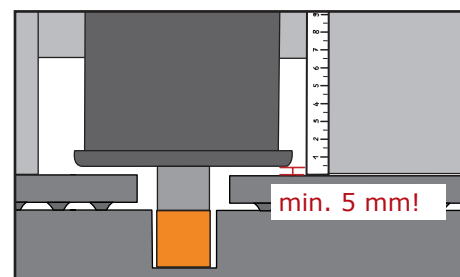
dalsze
możliwości:
przymocować
walce stalowe



② **wałki**



③ **ew. dodatkowo podwyższyć**
blok środkowy

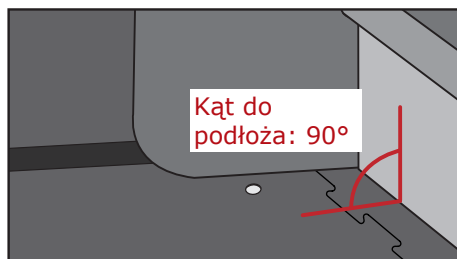


minimalny odstęp od maty: 5 mm

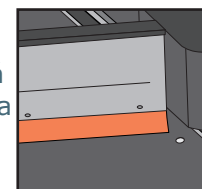
! **zwracać uwagę na**
zużycie!

► Powierzchnie zgarniające ③

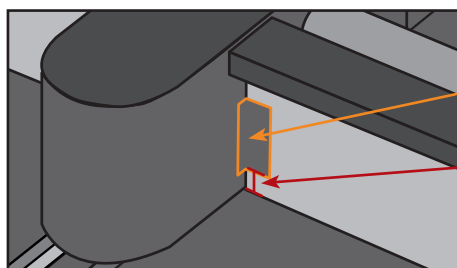
Wymóg:



i Powierzchnie zgarniające nie muszą posiadać gumowego lub plastikowego zakończenia. Jednak zainstalowanie takich zakończeń może poprawić efekt czyszczenia (zwłaszcza przy muldach i nierównym podłożu)



przyłga powierzchni zgarniającej ⑦

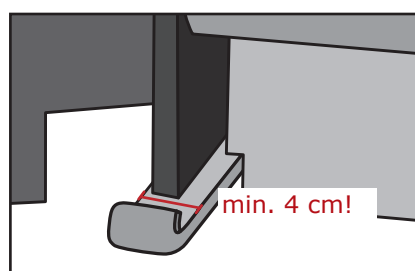


przyłga powierzchni zgarniającej

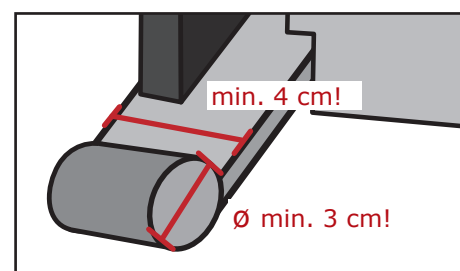
unikać kontaktu z podłożem!
niezbędne jest zachowanie odstępu!

► Płyty boczne ⑤

zaokrąglone z przodu i z tyłu

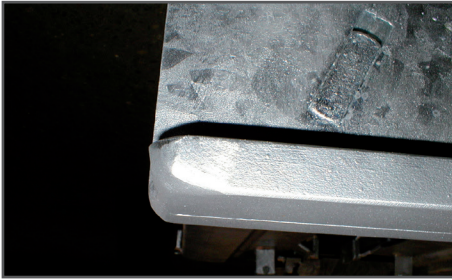


dalsze możliwości:
przymocować walce
stalowe



Dopasowanie zgarniacza - przykłady -

► Krawędzie zgarniacza stępić

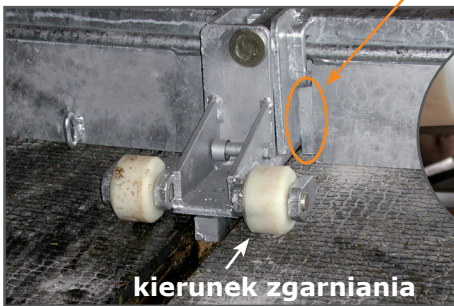


zaokrąglić powierzchnie nacisku płóz bocznych



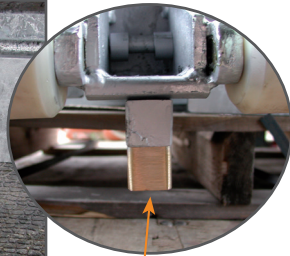
boczna powierzchnia zgarniająca
Uwaga: zaokrąglić ostre krawędzie

► Blok środkowy

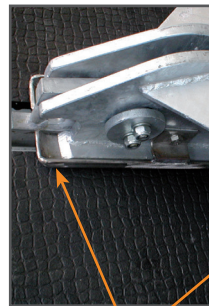


blok środkowy z szerokimi rolkami z tworzywa sztucznego

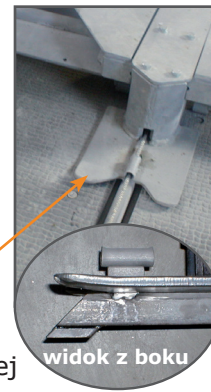
przyłga powierzchni zgarniającej



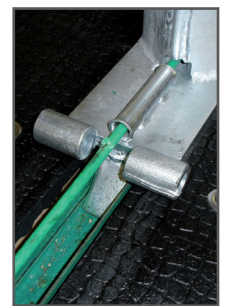
przewodzenie pod blokiem środkowym podwyższyć o grubość maty



zaokrąglić boczne krawędzie szerokiej powierzchni płozy bloku środkowego



widok z boku



do szerokiej powierzchni płozy bloku środkowego przyspawać walce stalowe

► Płazy boczne



boczne płazy z walcem stalowym i szeroką powierzchnią nacisku



przykręcone szerokie i zaokrąglone płazy boczne



szerokie i zaokrąglone płazy boczne

► Główne powierzchnie zgarniające



przyspawane ogniwo łańcucha



szyna ze stalowymi krążkami



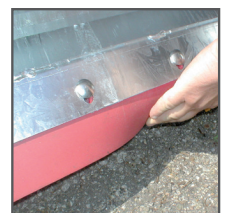
płaza sterująca na głównej powierzchni zgarniającej



płaza sterująca na głównej powierzchni zgarniającej z walcem



przyłga powierzchni zgarniającej: bez kontaktu z podłożem



Gumowe zakończenie: Dobry efekt czyszczenia oraz możliwość bezproblemowego stosowanie na gumie